#### søus-vide

Langwieriges Kochen mit Regelungstechnik



Chrissi

13. Juni 2016

#### søus-vide?



- Wikipedia beschreibt es (zusammengefasst) so:
- Speisen werden in einen Kunststoffbeutel gegeben, Vakuum gezogen und eingeschweißt.
- Der Beutel im Wasserbad bei konstanter Temperatur (50°C bis 85°C) gegart.
- Vorteile:
  - Der Beutel ist verschlossen. Aromen und Wasser können nicht austreten.
  - Geschmacksbeeinflussung durch Gewürze und weitere Zutaten ist intensiver.
  - Es kommt nicht zur Oxidation des Gargutes oder von Aromen.
- Da es nicht zu einer Maillard-Reaktion kommen kann, muss das Gargut vorher oder nachher scharf angebraten werden.

# sous-vide?





# sous-vide?





# sous-vide?





# Was benötigt man dafür?



- Isoliertes Becken
- Tauchsieder oder ähmliches als Heizung
- Umwälzpumpe
- Irgendwas zum Temperaturregeln
- Viele Kunststoffbeutel

#### **Ablauf**



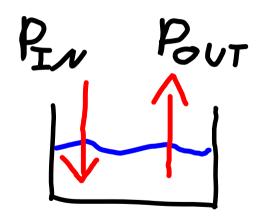
- Fleisch mit Grundstock an Gewürzen in die Beuteil einschweißen.
- Ca. 500g pro Beutel waren bisher immer gut.
- Becken mit warmen Wasser füllen.
- Beutel mit dazugeben.
- Abwarten bis das Becken die Zieltemperatur erreicht hat.

#### **Ablauf**



- Fleisch mit Grundstock an Gewürzen in die Beuteil einschweißen.
- Ca. 500g pro Beutel waren bisher immer gut.
- Becken mit warmen Wasser füllen.
- Beutel mit dazugeben.
- Abwarten bis das Becken die Zieltemperatur erreicht hat.
- Weiterere 2 bis 12 Stunden warten...





### System



• 
$$\vartheta_{\textit{in}} = \frac{1}{\zeta} \cdot \int_{t=0}^{\tau} (P_{\textit{in}}(t) - P_{\textit{out}}(t)) dt + \vartheta_{\textit{in},0}$$

### System



- $\vartheta_{in} = \frac{1}{\zeta} \cdot \int_{t=0}^{\tau} (P_{in}(t) P_{out}(t)) dt + \vartheta_{in,0}$
- ullet  $P_{out} = (artheta_{in} artheta_{out}) \cdot g_{th}$

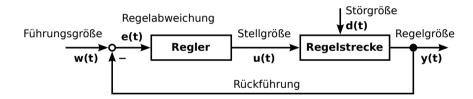
## System



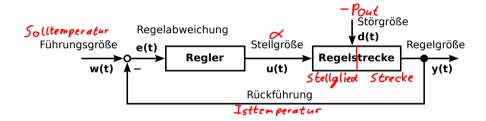
• 
$$\vartheta_{in} = \frac{1}{\zeta} \cdot \int_{t=0}^{\tau} (P_{in}(t) - P_{out}(t)) dt + \vartheta_{in,0}$$

- $P_{out} = (\vartheta_{in} \vartheta_{out}) \cdot g_{th}$
- $P_{in} = \alpha \cdot P_{Tauchsieder}$
- ullet  $\alpha$  muss durch unseren Regler gestellt werden.

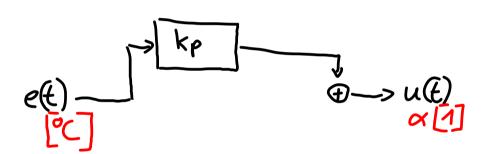














- P-Regler haben immer eine bleibende Regelabweichung!
- Problem: P-Anteil erzeugt nur dann eine Ausgangsgröße  $\neq 0$ , wenn eine Regelabweichung vorhanden ist.

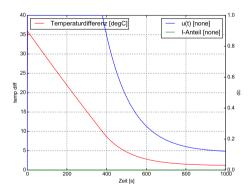


- P-Regler haben immer eine bleibende Regelabweichung!
- Problem: P-Anteil erzeugt nur dann eine Ausgangsgröße  $\neq 0$ , wenn eine Regelabweichung vorhanden ist.
- (Tipp: Wir brauchen noch eine weitere Regler-Komponente)

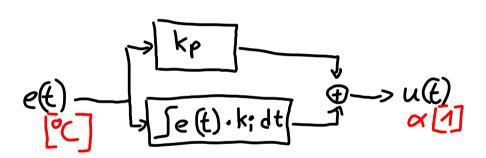


- P-Regler haben immer eine bleibende Regelabweichung!
- Problem: P-Anteil erzeugt nur dann eine Ausgangsgröße  $\neq \emptyset$ , wenn eine Regelabweichung vorhanden ist.
- (Tipp: Wir brauchen noch eine weitere Regler-Komponente)
- Vorteil P-Regler: Auch für Strecken mit I- oder D-Verhalten ist der Reglelkreis immer stabil.





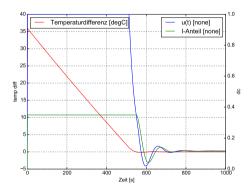






- I-Anteil integriert die Regelabweichung über die Zeit auf.
- I-Anteil bleibt nur bei Regelabweichung  $e(t) = \emptyset$  konstant.
- Problem mit dem I-Anteil: *Aufziehen* des Integrals, wenn die Regelabweichung lange anliegt, oder der Sollwert nicht erreicht werden kann.
- Begrenzung der Größe des I-Anteils ist notwendig.
- Regelkreise mit I-Anteil im Regler können schwingen oder instabil werden.





# **Implementierung**



- PI-Regler in Python implementiert.
- PWM für Tauchsieder-Ansteuerung wird auch *soft* in Python erzeugt.
- System bei 300W Heizleistung und 12l (Wasser + Gargut) ziemlich träge.
- Zykluszeit des Reglers: 10s
- Temperaturen über DS18x20 Sensoren
- Source: https://gitli.stratum@.org/S@us-vide/controller

<Chrissi>

<@SmithChart>



**Stratum 0 e. V.** Braunschweig https://stratum0.org/